

EBC “E” Series Connector Assembly Instructions

- 1) Strip Wires per specified length (Figure 1):
 - Main Contacts: 20.0 mm for 10 mm² through 70 mm²
25.0 mm for 95mm²
 - Auxiliary Contact s: 10.0 mm
- 2) Insert wire into contact crimp barrel until wire bottoms in barrel. Solder or crimp contacts (Figure 2).
- 3) Insert terminated contacts into the contact keeper (Figure 3). Use caution to observe proper polarity of the contacts when assembling contacts to the keeper.
 - Main contacts snap into the keeper from opposite sides with an inward motion
 - Lower auxiliary contacts snap into the bottom side of keeper in an upward motion
 - Upper auxiliary contacts snap into top side of the keeper with an outward motion
- 4) If using the optional dual air tube (Figure 4) in lieu of the lower auxiliary contacts, snap the air tube into the keeper first using an upward motion. Then insert contacts as per Step 3 into the keeper.

WARNING - Contact with live conductors can result in serious injury from electrical shock and electrocution. Work with live conductors should only be performed by trained personnel following suitable safety precautions and only where it is unreasonable for the conductor to be de-energized. **Please note** - Instructions are included with each crimp tool for terminating specific contacts. Use of non-APP crimp tools and/or methods can affect UL & CSA Approval and result in shortened service life of the connector system.

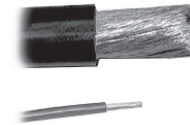


Figure / Abbildung 1



Figure / Abbildung 2

EBC-Steckverbinder Anleitung zum Zusammenbau

1. Die Drähte auf die angegebene Länge abisolieren (Abbildung 1):
 - Hauptkontakte: von 10 mm² bis 70 mm²: 20.0 mm
95 mm²: 25.0 mm
 - Hilfskontakte: 10.0 mm
2. Die Drähte werden in die Crimphülse der Kontakte eingeführt, bis sich die Drahtunterseiten in der Hülse befinden. Die Kontakte löten oder mit der Crimpzange verpressen (Abbildung 2).
3. Die fertigen Kontakte in den Kontakthalter einlegen (Abbildung 3). Achtung: Bei dem Einbau der Kontakte in den Halter ist unbedingt darauf zu achten, dass die korrekte Polarität der Kontakte eingehalten wird.
 - Die Hauptkontakte werden in den Halter beidseitig eingedrückt bis sie einrasten
 - Die unteren Hilfskontakte werden von unten in die Unterseite des Halters eingedrückt bis sie einrasten
 - Die oberen Hilfskontakte werden von oben in die Oberseite des Halters eingedrückt bis sie einrasten
4. Bei Einsatz des optionalen dualen Luftrohrs (Abbildung 4) anstatt der unteren Hilfskontakte wird das Luftrohr zuerst in den Halter eingedrückt. Danach werden die anderen Kontakte wie in Schritt 3 beschrieben eingesetzt.

WARNUNG - Das Berühren von stromführenden Kontakten kann zu ernsthaften Verletzungen wie Stromschlag bzw. Tod durch Stromschlag führen. Das Arbeiten mit und an stromführenden Kontakten sollte nur von entsprechend ausgebildetem Personal durchgeführt werden mit entsprechender Sicherheitsausbildung und nur dann, wenn eine Abschaltung der Energie unvermeidlich bzw. unmöglich ist. **Bitte beachten** - Gebrauchsanweisungen für die Kontaktierung spezifischer Kontakte sind zu jedem Crimp-Werkzeug beigelegt. Der Gebrauch von anderen, nicht APP Werkzeugen zum Crimpen bzw. von anderen Crimp-Methoden kann die Zulassungen UL und CSA beeinflussen und auch eine verkürzte Lebensdauer des Steckersystems verursachen.

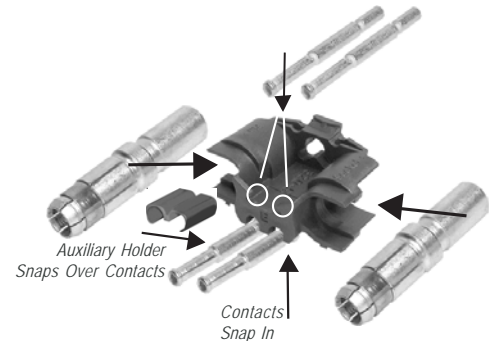


Figure / Abbildung 3



Figure / Abbildung 4

EBC "E" Series Connector Assembly Instructions

5) Slide the keeper/contact assembly into the connector housing (Figure 5) until the keeper locks into place.

6) Secure the cables using the cables clamps (Figure 6) and the provided self-tapping screws. The upper cable clamp has the more generous "U" in its center for passage of the optional dual air tube.

7) Insert the voltage key (Figure 7) into the hex shaped opening in the mating face of the connector. Use caution to observe that the proper battery voltage is displayed in the voltage window. Apply pressure to the key to insure it is fully inserted and locked into the housing.

8) If using the optional handle (Figure 8), locate the four posts on the underside of the handle into the four mounting holes of the connector housing. Using a downward motion, snap the handle onto the connector housing. Secure the handle to the housing using the provided self-tapping screws.

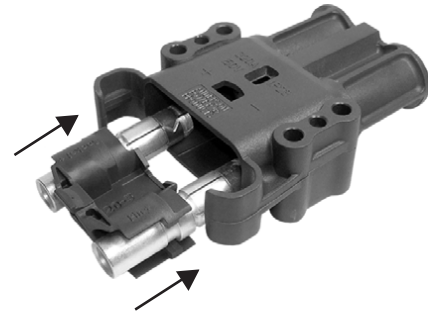


Figure / Abbildung 5

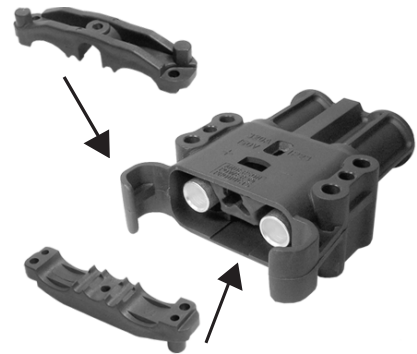


Figure / Abbildung 6

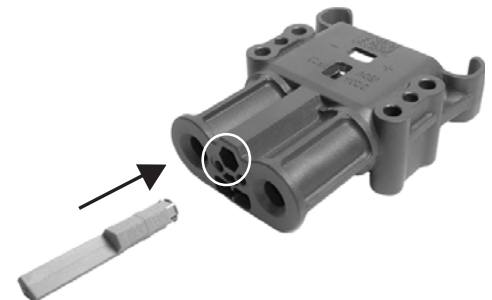


Figure / Abbildung 7



Figure / Abbildung 8

EBC-Steckverbinder Anleitung zum Zusammenbau

5. Jetzt wird der Halter mit den eingesetzten Kontakten in das Gehäuse des Steckverbinders eingeschoben (Abbildung 5), bis der Halter fest eingerastet ist.

6. Die Kabel werden mit den Kabelschellen (Abbildung 6) und den im Lieferumfang enthaltenen Blechschrauben befestigt. Die „U“-Rundung in der Mitte der oberen Kabelschelle ist etwas großzügiger bemessen, um die Durchführung des optional erhältlichen Dualluftrohrs zu ermöglichen.

7. Der Spannungskodierstift (Abbildung 7) wird nun in die entsprechende sechseckige Öffnung des Steckverbinders eingeschoben: Achtung: Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die korrekte Batteriespannung in dem Spannungsanzeigefenster angezeigt wird! Der Stift ist so lange fest einzudrücken, bis er vollkommen eingeschoben ist und fest im Gehäuse sitzt.

8. Soll der optional erhältliche Griff (Abbildung 8) angebracht werden, ist wie folgt vorzugehen: Die vier Stifte an der Unterseite des Griffs werden auf die vier entsprechenden Befestigungsöffnungen im Steckverbindergehäuse ausgerichtet und aufgelegt. Nun wird der Griff in das Gehäuse eingedrückt. Mit Hilfe der im Lieferumfang enthaltenen Blechschrauben wird der Griff fest mit dem Gehäuse verschraubt.